



RHI MAGNESITA

Construindo um futuro sustentável

Iniciativas de Sustentabilidade
na América Latina



Juntos por **um futuro** sustentável

Na RHI Magnesita, sustentabilidade não é apenas um compromisso — é a base do nosso futuro. Nossa missão vai além de fornecer materiais essenciais para a vida moderna: lideramos a indústria refratária com responsabilidade, impulsionando práticas que beneficiam o planeta, as pessoas e a economia.

Acreditamos que a jornada sustentável deve ser realizada em parceria para ampliar o poder de transformação. Por isso, trabalhamos lado a lado com nossos clientes em suas próprias jornadas, ajudando a construir uma indústria mais inovadora e consciente.

Nossas iniciativas vão além dos limites da RHI Magnesita, gerando impactos positivos nas nossas comunidades anfitriãs e na sociedade como um todo. Neste material, compartilhamos um panorama das nossas ações em sustentabilidade e os principais destaques de 2024 na América Latina.

Wagner Sampaio

Presidente Regional da RHI Magnesita — América Latina

Índice

1.

A Jornada de Sustentabilidade na RHI Magnesita	6
1.1 Classificações Globais	8
1.2 Metas Corporativas	9

2.

ESG — Iniciativas Ambientais	11
2.1 Biodiversidade	12
2.2 Jornada de Descarbonização	18
2.3 Gestão de Recursos Naturais e Governança Ambiental	24

3.

ESG — Iniciativas Sociais	28
3.1 Segurança em primeiro lugar	30
3.2 Projetos Culturais e Sociais	34
3.3 Saúde e Bem-Estar	38
3.4 Diversidade, Equidade & Inclusão	40

4.

ESG — Iniciativas de Governança	44
4.1 Sustentabilidade na cadeia de suprimentos	46
4.2 Certificações	50
4.3 Compliance	52

5.

Construindo um Futuro Sustentável	54
--	----



A jornada de Sustentabilidade

Na RHI Magnesita, a sustentabilidade não é apenas um destino, mas parte do caminho. Nossa visão de futuro é definida pelas atitudes que tomamos hoje, equilibrando progresso econômico, compromisso social e respeito ambiental. Como referência global em refratários, assumimos a responsabilidade de liderar essa transformação.

Alinhamos nossa estratégia aos Objetivos de Desenvolvimento Sustentável (ODS) da ONU e, desde 2018, somos signatários do Pacto Global. Nosso objetivo é ir além do cumprimento de metas, criando um legado sustentável para a indústria e para o mundo.



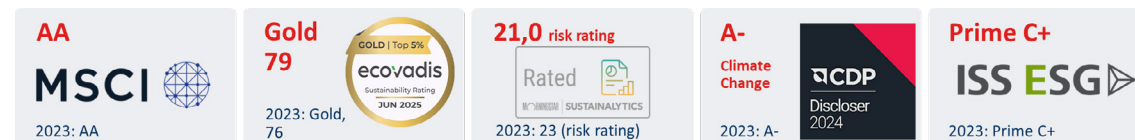
A RHI Magnesita apoia ativamente os seguintes Objetivos de Desenvolvimento Sustentável (ODS) da ONU:

3 GOOD HEALTH AND WELL-BEING 	4 QUALITY EDUCATION 	5 GENDER EQUALITY 	7 AFFORDABLE AND CLEAN ENERGY 	8 DECENT WORK AND ECONOMIC GROWTH 
Ensuring safe working environments in its operations	Sponsoring Education and Youth Development CSR projects	Committed to supporting gender equity in our workplace on all levels	Committed to continually improve the energy efficiency of its operations and the use of cleaner energy sources	Offering apprenticeship opportunities, investment on skill development programs
9 INDUSTRY, INNOVATION AND INFRASTRUCTURE 	11 SUSTAINABLE CITIES AND COMMUNITIES 	12 RESPONSIBLE CONSUMPTION AND PRODUCTION 	13 CLIMATE ACTION 	15 LIFE ON LAND 
Developing R&D projects, setting key partnerships to enhance Recycling and Decarbonisation (e.g. ReSOURCE and COUS — MCI Carbon)	Investing directly and indirectly to Education & Youth Development, Health & Medical care and Environment	Committed to increase the usage of recycled materials and promote and develop the circular economy wherever possible	Committed to minimize direct and indirect CO ₂ and other greenhouse gas emissions	Committed to minimize any other emissions, pollution, during operation or at our customers sites which could adversely affect humans, or the environment

Classificações Globais

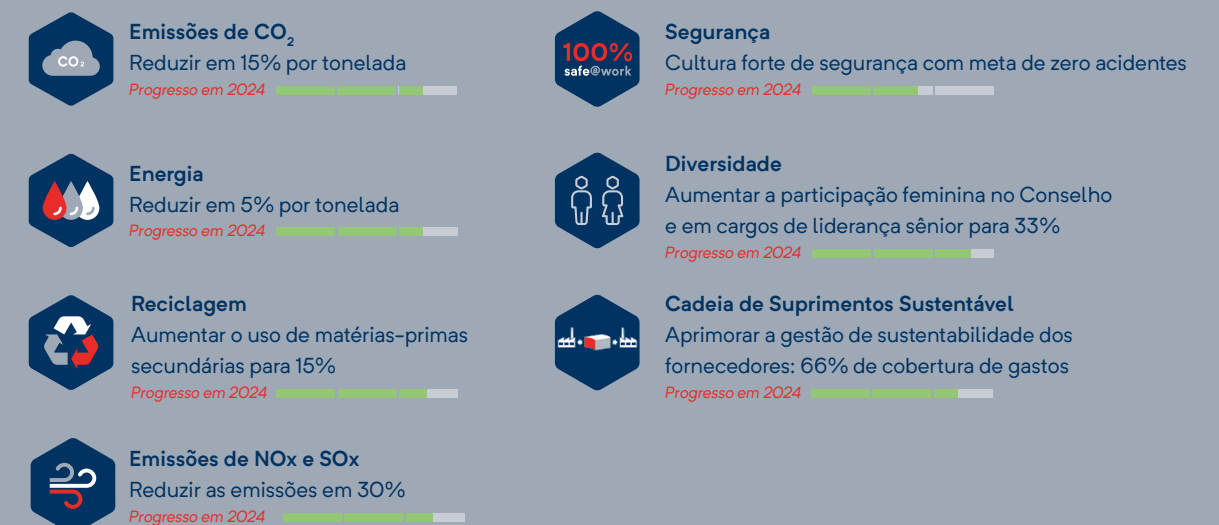
Medir nossa realidade em relação ao mercado é essencial para evoluir de forma transparente e consistente. Participamos de avaliações globais que analisam nossas práticas em sustentabilidade, permitindo identificar oportunidades de melhoria e traçar caminhos ainda mais sólidos para o futuro.

Confira alguns dos principais indicadores e, para uma visão completa, acesse nosso [Relatório Anual 2024](#).



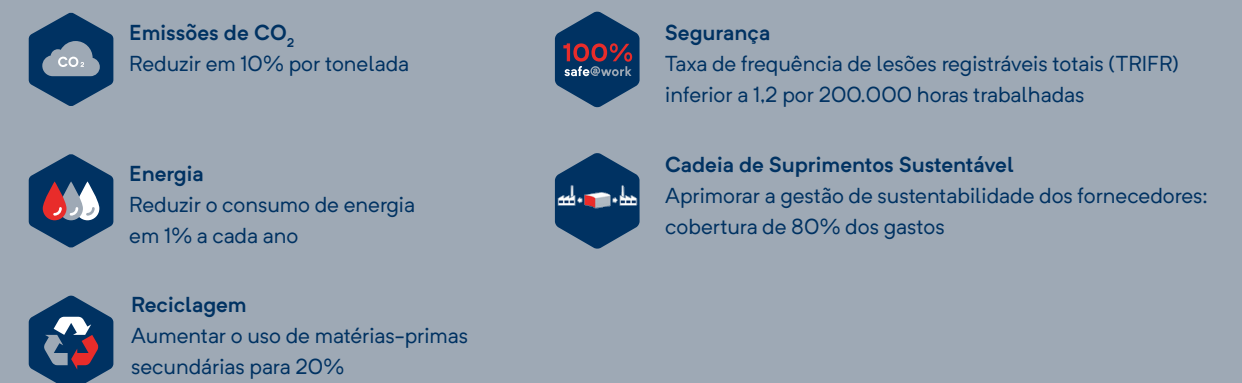
Metas Corporativas

Para impulsionar e acompanhar a nossa jornada de sustentabilidade, em 2018 estabelecemos algumas metas para 2025. Confira abaixo nosso progresso até 2024:



Nota: CO₂ inclui emissões de Escopo 1, Escopo 2 e Escopo 3 oriundas de matérias-primas

Para continuarmos transformando compromissos em resultados palpáveis, revisamos as metas, atualizando nossos desafios para 2030, com base nos parâmetros de 2024:





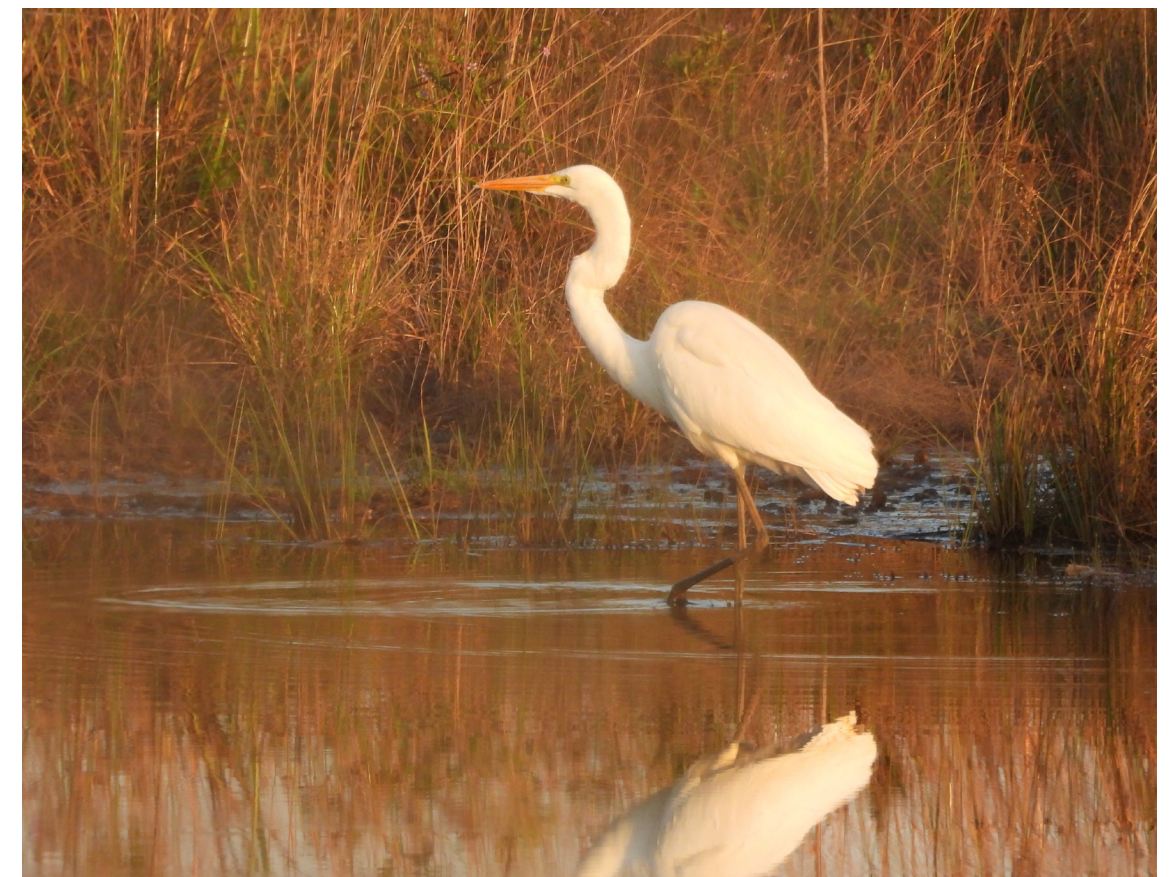
ESG

Iniciativas Ambientais

Além do nosso próprio compromisso com o meio ambiente e nossa agenda de ações ambientais, buscamos apoiar os nossos parceiros em suas jornadas de descarbonização. Por isso, acreditamos na importância de:

- ★ Atuar com base na estratégia *local for local*, ampliando o impacto positivo no meio ambiente e na sociedade;
- ★ Investir em tecnologias que mitiguem e reduzam emissões;
- ★ Estimular a economia circular, reutilizando resíduos industriais e reduzindo CO₂ na cadeia produtiva;
- ★ Adotar energias renováveis e práticas de reaproveitamento de água;
- ★ Promover a educação ambiental dentro e fora da empresa, a fim de construir o futuro no agora.

A seguir, confira algumas iniciativas ambientais da RHI Magnesita em 2024 na nossa região.



Preservação de Fauna e Flora: Protegendo a Biodiversidade e Restaurando Ecossistemas

A RHI Magnesita mantém um forte compromisso com a proteção da biodiversidade, adotando práticas responsáveis para minimizar impactos ambientais e promover a conservação da fauna e flora nas regiões onde atua.

O Programa de Resgate e Preservação da Vida Silvestre, por exemplo, assegura que espécies nativas sejam protegidas durante as operações, mantendo o equilíbrio ecológico. Monitora permanentemente as áreas próximas às operações, combatendo a caça e o tráfico ilegal de animais silvestres. Resgata, trata e reabilita animais por meio da parceria com o Centro de Triagem de Animais Silvestres (CETAS).

Nos últimos 3 anos, 228 animais foram reintroduzidos na natureza, sendo 47 devolvidos ao seu habitat natural em 2024.

Em 2024, ampliamos o monitoramento da biodiversidade na unidade de Uberaba (MG) para mapear a biodiversidade local. A iniciativa envolve biólogos e técnicos ambientais e identificou diversas espécies, como tamanduá-bandeira, raposas, cachorro-do-mato, coruja-buraqueira, cascavel e lagarto teiú, além de aves, mamíferos, anfíbios, répteis e insetos bioindicadores, como libélulas. No último ano, mais de R\$ 830.000 foram investidos nos programas de soltura e monitoramento.

Além disso, investimos na recuperação de áreas degradadas e reflorestamento, reforçando nosso papel como agente ativo na preservação da biodiversidade e no respeito aos ecossistemas locais.

2.1

Biodiversidade



Viveiros de Mudanças: restaurando ecossistemas e engajando comunidades

A RHI Magnesita expandiu seus viveiros de mudas nativas a fim de promover a biodiversidade, engajando as comunidades locais, realizando ações educativas, apoiando a arborização urbana e restaurando áreas degradadas.

Em 2024, foi construído o **viveiro no Vale do Aço**, na unidade de Coronel Fabriciano (MG), com investimento de R\$ 120.000,00 e capacidade para **4 mil mudas/ano**. O novo viveiro apoia a preservação da Mata Atlântica, o bioma mais ameaçado do Brasil.

Ao todo, contamos com três viveiros ativos, produzindo até **27.200** mudas anualmente: **Caatinga (Brumado)**, **Cerrado (Serra dos Ferreiras)** e **Mata Atlântica (Vale do Aço)**. No último ano, foram doadas **15 mil mudas** para comunidades e colaboradores.



Recuperação de áreas degradadas

A recuperação ambiental de áreas mineradas é fundamental para garantir a regeneração dos ecossistemas afetados pela atividade de mineração.

Nossos projetos seguem uma abordagem integral, incluindo ações de revegetação, controle da erosão, restauração de habitats naturais e recuperação da qualidade do solo e da água. Essas iniciativas são desenvolvidas com base em estudos especializados e validados pelos órgãos ambientais.

Em 2024, avançamos nos seguintes projetos de recuperação ambiental:

- ★ **Mina de Água Limpa** — plano de fechamento aprovado em junho de 2024, abrangendo remoção de resíduos sólidos remanescentes, revegetação com espécies nativas e manutenção de dispositivos de drenagem;
- ★ **Mina de Acaba Mundo** — plano de fechamento e recuperação em alinhamento com a Fundação Estadual de Meio Ambiente (FEAM), Agência Nacional de Mineração (ANM) e Prefeitura de Belo Horizonte.

Nosso compromisso vai além da correção de impactos, buscando a transformação dos ambientes regenerados e do seu entorno, com propostas de uso futuro que contemplem os interesses sociais prioritários.



Jornada de Descarbonização

Economia Circular

A economia circular é um pilar essencial da estratégia de sustentabilidade da RHI Magnesita, garantindo um caminho seguro, eficiente e de valor agregado para os resíduos gerados na própria produção e na indústria como um todo. Além de reduzir a extração mineral, essa abordagem permite reduzir emissões de carbono, fortalecer parcerias e otimizar o uso de matérias-primas circulares.

Em 2024, atingimos marcos globalmente importantes na RHI Magnesita:

- ★ Taxa de reciclagem de 14,2%, alcançando uma redução de emissões de CO₂ de 310 kt;
- ★ Consumimos 268 kt de material reciclado e vendemos 96 kt de aditivos metalúrgicos, marcando um aumento de 30% no volume em relação a 2023.

No Brasil, operamos uma unidade de reciclagem em Coronel Fabriciano (MG) e seguimos ampliando o **Programa de Reconhecimento Sustentável**, que premiou 13 parceiros industriais pela contribuição na captação de resíduos em 2024.



Jornada de Descarbonização

2.2

Energia renovável

Em 2024, continuamos avançando na ampliação do uso de energia renovável em nossas 19 unidades na América do Sul.



99,5%

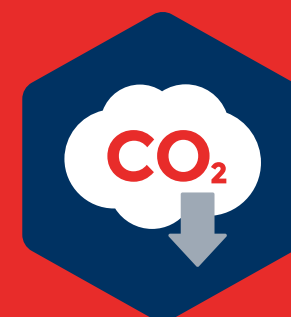
de eletricidade certificada pelo I-REC (International REC Standard), assegurando que nossa eletricidade provém de fontes renováveis.



No total, consumimos **190 GWh** de eletricidade, evitando a emissão de

10.500

toneladas de CO₂ fóssil.



Na unidade Ponte Alta, seguimos comprometidos em aumentar o uso de carvão vegetal sustentável como substituto dos combustíveis fósseis tradicionais. Com esta iniciativa,

40%

da energia utilizada é renovável, evitando 8.500 t de CO₂.

Essas iniciativas reforçam nosso compromisso em reduzir a pegada de carbono e avançar rumo a uma matriz energética mais sustentável.





Transparência e gestão das emissões de CO₂

A partir de 2024, a RHI Magnesita passou a publicar seu Inventário de Emissões de Gases de Efeito Estufa (GEE) no Registro Público do Programa Brasileiro GHG Protocol, obtendo o **Selo Prata** em seu primeiro ano.



Com isso, reforçamos a transparência ambiental incluindo dados de pegada de carbono (CO₂ footprint) nas fichas técnicas dos produtos, seguindo metodologias reconhecidas e auditadas, permitindo que clientes tomem decisões com base em informação e sustentabilidade. Essa prática fortalece a descarbonização da cadeia de suprimentos e impulsiona a transição para um modelo industrial mais verde.





Gestão de Recursos Naturais e Governança Ambiental

Gestão Sustentável dos Recursos Hídricos

Na unidade de Brumado (BA), adotamos um modelo inovador de recirculação e tratamento de água, abrangendo britagem, fornos de produção de sínter e a Usina de Beneficiamento de Minério. Em 2024, esse trabalho se expandiu para o maior forno rotativo da companhia, reforçando nossa eficiência hídrica.

A água é coletada, decantada e retorna ao processo produtivo, garantindo **90%** de recirculação e menor captação externa, evitando o consumo hídrico de **998 m³/h**.

Também apoiamos a preservação e recuperação de **22 nascentes** na Serra das Éguas (BA), atuando no tratamento e fornecimento de água para algumas famílias de comunidades do entorno da unidade de Brumado e ampliando os impactos positivos para além dos limites da empresa.



Gestão Sustentável de Resíduos

Adotamos práticas rigorosas e premissas legais para reduzir, reutilizar e reciclar resíduos em geral, além do descarte final. Em 2024, fortalecemos parcerias com associações de catadores e realizamos doação de resíduos inertes para obras viárias municipais, priorizando o reaproveitamento de materiais.

Estruturamos um projeto de redução de perdas em cinco plantas industriais, visando reduzir a geração de resíduos na origem, reutilizar materiais no processo produtivo e ampliar rotas alternativas de reciclagem.

As principais ações incluem:

- ★ Classificação e monitoramento dos resíduos por tipo e origem;
- ★ Otimização de equipamentos para redução de desgaste e perdas de matéria-prima;
- ★ Criação de novas rotas de consumo para resíduos recicláveis;
- ★ Melhoria nos padrões de ajuste de equipamentos e controle de vazamentos;
- ★ Implementação do consumo total de produtos gerados na moagem.

Os resultados dessa iniciativa demonstram um impacto significativo:

- ★ **2.424 t de CO₂** evitadas com reuso de matérias-primas;
- ★ Milhares de toneladas de resíduos deixaram de ir para aterro, equivalente a 667 mil sacos de lixo (400 km de distância, se esses sacos de lixo fossem colocados lado a lado).

Com essa abordagem, a RHI Magnesita reafirma seu compromisso com a eficiência produtiva, a inovação e a economia circular, transformando perdas em oportunidades para um futuro mais sustentável. Em 2025, temos como meta aumentar a taxa de reciclagem de todos os resíduos gerados.

Licenciamento ambiental

Seguimos com o compromisso de manter todas as nossas atividades regularizadas e dentro das exigências legais. Em 2024, obtivemos e renovamos licenças para operações industriais e minerárias, assegurando conformidade e redução de impactos:

- ★ **Eletrofusão (MG)**: obtenção da Licença Ambiental LAC 1 N° 003/2024 em abril de 2024;
- ★ **FNANO (MG)**: obtenção da Licença Ambiental LAS-RAS N° 030/2024 em maio de 2024;
- ★ **Cidade Industrial (MG)**: renovação da licença de operação em dezembro de 2024;
- ★ **Brumado (BA)**: evolução do processo de renovação da Licença de Operação junto ao INEMA (Instituto do Meio Ambiente e dos Recursos Hídricos), com vistorias e informações complementares em 2024 baseadas em total transparência e conformidade ambiental;
- ★ **Uberaba (MG)**: renovação do TAC (Termo de Ajustamento de Conduta) em 2024, com formalização do requerimento de licenciamento corretivo junto ao órgão ambiental estadual.

Essas licenças reforçam a adoção de controles ambientais eficientes, garantindo a redução de impactos e a sustentabilidade de nossas atividades.





ESG

Iniciativas Sociais

Na RHI Magnesita, entendemos que nosso impacto no mundo vai além dos produtos e soluções que oferecemos: ele se reflete na forma como nos relacionamos com as pessoas.

Nossa atuação social começa dentro de casa, sendo pautada na segurança, saúde, bem-estar, desenvolvimento e respeito aos nossos colaboradores, diretos e indiretos.

Também investimos no crescimento sustentável das comunidades onde estamos presentes, apoiando projetos que promovem educação, capacitação, geração de renda, empoderamento feminino e economia circular.

Dessa forma, seguimos fortalecendo parcerias com fornecedores e clientes, baseadas na transparência e no crescimento responsável, pois acreditamos que, juntos, podemos ir mais longe.





Segurança em primeiro lugar

Na RHI Magnesita, segurança é um valor inegociável. Em 2024, reforçamos nossa cultura de segurança com várias iniciativas, destacando as ações a seguir.

Transformação da Cultura de Segurança

Para consolidar e aprimorar nossa cultura de segurança em âmbito global, realizamos uma avaliação abrangente em parceria com a consultoria dss+, visando identificar oportunidades de melhoria em nossas operações. O estudo contou com:

- ★ Mais de 12 mil respostas na Pesquisa de Percepção de Segurança;
- ★ Entrevistas com líderes executivos;
- ★ Análise de mais de 6.500 eventos;
- ★ Identificação de 6 categorias principais de riscos.

Com foco na melhoria contínua e no aumento constante do nível de segurança das nossas operações, implementamos melhorias em nossas plantas, reforçamos treinamentos e incluímos o SIFp (incidentes com potencial para lesões graves e fatalidade) nas métricas de segurança.

Safety First

Para tornar a segurança cada vez mais presente no nosso dia a dia e intrínseca ao nosso comportamento, independentemente da função ou local de atuação, lançamos a iniciativa Safety First. Desde 2024, toda reunião na empresa começa com um minuto dedicado à segurança. Essa prática promove reflexões sobre segurança no cotidiano de cada colaborador, trazendo-a como fundamento de tudo o que fazemos e como responsabilidade de todos.



Uso Consciente de Dispositivos Eletrônicos

Reconhecendo os riscos da utilização da tecnologia em nossa rotina, implementamos uma campanha educativa de uso consciente de dispositivos eletrônicos.

A fim de evitar quedas, colisões e outros tipos de acidentes, nossos colaboradores foram orientados a dedicar sua atenção exclusivamente ao deslocamento, sendo necessário parar em um local seguro para realizar chamadas telefônicas, escrever mensagens de texto ou utilizar o celular e notebook para outras funcionalidades.

A campanha também destacou o cuidado ativo, incentivando os colaboradores a cuidarem também dos seus colegas, alertando-os sobre essas e outras medidas adotadas em nossas unidades. Foram implementadas mudanças de trajetos e blitz de segurança nas áreas de circulação das unidades.

Com essas e outras iniciativas, reafirmamos nosso compromisso com a segurança e a responsabilidade de todos para alcançarmos o zero acidente.





Projetos Sociais e Culturais

Projetos Sociais e Culturais

Em 2024, a RHI Magnesita mostrou mais uma vez que vai além dos negócios. Com um investimento superior a R\$ 3 milhões, apoiamos 26 projetos sociais, beneficiando 25 mil pessoas em 12 localidades do Brasil. Conheça dois projetos que se destacaram no ano.



Arte e Inclusão: Graffiti Muro

Este projeto de arte urbana transforma espaços industriais em galerias a céu aberto, promovendo inclusão social, educação e cultura.

Em parceria com o Fábrica de Grafitti, revitalizamos um muro de 2.300 m² em Contagem por meio do grafite com o tema sustentabilidade. 22 artistas foram envolvidos, sendo capacitados em treinamentos de segurança para execução da atividade.

Além de valorizar a paisagem na entrada da cidade, o projeto promoveu oficinas educativas para 50 estudantes do ensino público na região, que participaram de aulas de hip hop e grafite.



Costurando Amor

Este projeto capacita mulheres em situação de vulnerabilidade para a produção de peças artesanais, reutilizando materiais e tecidos para reduzir desperdício e gerar renda. Dessa forma, promove inclusão, empoderamento, sustentabilidade, fomento à economia local, autonomia financeira e transformação social por meio da costura.

Em 2024, expandimos o projeto para duas novas unidades, ampliamos os treinamentos para mais participantes, fortalecemos parcerias para doação de materiais, aprimoramos o ambiente de trabalho das costureiras — trazendo mais segurança por meio de EPIs adequados — e estimulamos a flexibilização de horários para mães e cuidadoras participarem do projeto.





Saúde e Bem-Estar

Em 2024, reforçamos o compromisso de cuidar da saúde e bem-estar dos nossos colaboradores, implementando ações e campanhas que estimulam o cuidado com o corpo e mente.

Todos os anos a RHI Magnesita disponibiliza a **vacinação da gripe** tetravalente de forma gratuita para os seus colaboradores no Brasil. Em 2024, mais de **1.500** doses foram aplicadas.

Implementamos o programa de doenças crônicas, que conta com diagnóstico e acompanhamento dos pacientes hipertensos e diabéticos para prevenção de complicações. É um programa contínuo, que ocorre trimestralmente, com orientações em grupo e individuais, avaliação do controle de cada paciente e acompanhamento médico pós-encontro.

Realizamos campanhas de conscientização e eventos sobre saúde financeira, trazendo informações relevantes sobre jogos de aposta, com quase 600 participantes. Também promovemos ações e campanhas relacionadas a **tabagismo** — incluindo o uso de cigarros eletrônicos —, prevenção ao **suicídio e saúde mental**, além da saúde da mulher (**Outubro Rosa**) e do homem (**Novembro Azul**), isentando coparticipação de colaboradores e dependentes para a realização de exames e consultas.





Diversidade, Equidade & Inclusão

Para promover continuamente um ambiente de trabalho melhor e contribuirmos para a jornada em prol da diversidade e inclusão dentro e fora da empresa, implementamos diversas iniciativas voltadas ao fortalecimento de uma cultura baseada no respeito, na diversidade e na inclusão.

Na América do Sul, a RHI Magnesita iniciou formalmente essa jornada em 2019, com a criação do Comitê de Diversidade & Inclusão. Os 5 Grupos de Afinidade — Raça, Gênero, Gerações, LGBTI+ e Pessoas com Deficiência — foram criados em 2020 e atuam de forma contínua para identificar possíveis barreiras e implementar ações práticas que contribuam para promover essa transformação cultural.



Em 2024, destacamos as seguintes iniciativas:

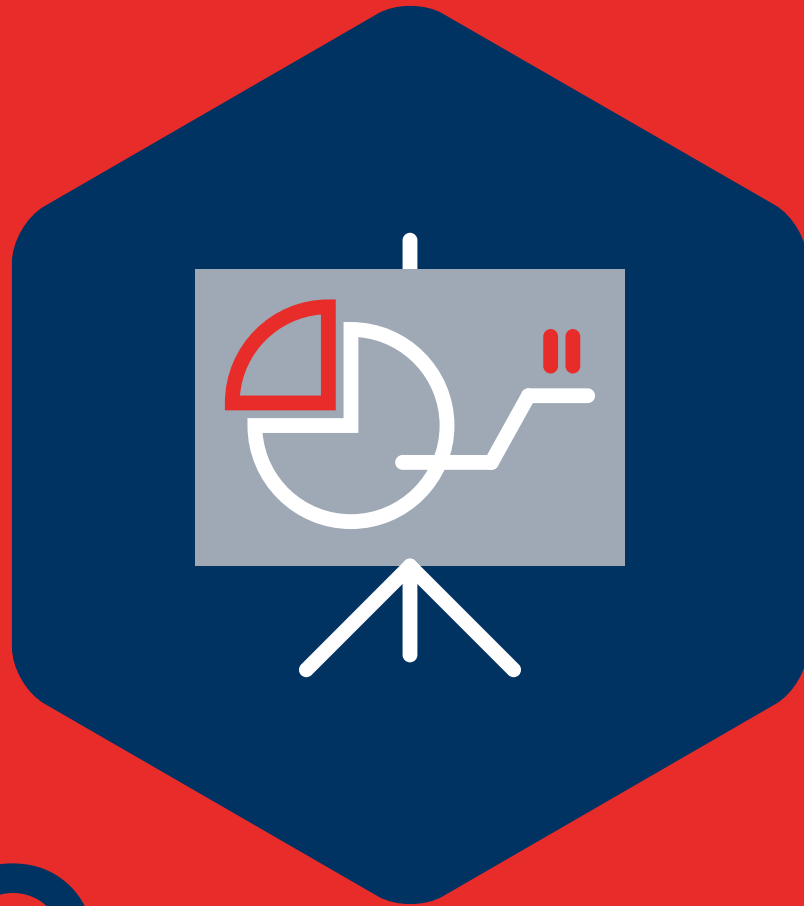
Treinamento de Libras (Língua Brasileira de Sinais): com 2 módulos obrigatórios para todos os colaboradores do Brasil, oferecemos turmas presenciais e trilha online para aumentar a inclusão dos nossos colaboradores surdos. Também foram oferecidos 3 módulos adicionais para áreas com mais contato com pessoas com deficiência auditiva.

Entre Elas: com 5 encontros que incluíram workshops, palestras externas e elaboração de Planos Individuais de Desenvolvimento, um grupo de colaboradoras em posição de liderança teve a oportunidade de desenvolver novas competências, ampliar a rede de networking, fortalecer o senso de pertencimento e se preparar para novos desafios internos e externos.

Maternidade e Carreira: reconhecendo os desafios únicos enfrentados por mães que trabalham, o programa abordou a interseção entre maternidade e crescimento profissional. Por meio de diálogos trimestrais e mecanismos de apoio, a iniciativa incentivou um ambiente mais inclusivo para mulheres que equilibram suas aspirações de carreira com responsabilidades familiares.

Mês do Orgulho: durante o mês do Orgulho LGBTI+, levantamos a bandeira do respeito e reforçamos a importância do combate ao preconceito e da promoção da inclusão, garantindo que todos se sintam respeitados e acolhidos sendo quem são. Criamos um vídeo que destaca as formas de discriminação e preconceito, tanto explícitas quanto sutis, que ainda existem e oprimem as pessoas. Realizamos a palestra "Construindo Espaços Mais Seguros", que abordou temas como cultura inclusiva, segurança psicológica, melhores práticas no ambiente de trabalho, LGBTfobia recreativa e educação sobre a comunidade LGBT.

Quem te GeraAção: realizado durante as Olimpíadas, o projeto teve como objetivo fortalecer os relacionamentos intergeracionais dentro da empresa, explicando as características de cada geração e incentivando o reconhecimento mútuo entre diferentes faixas etárias.



ESG

Iniciativas de governança

Listados na Bolsa de Valores de Londres, cumprimos rigorosos padrões de governança, regulando nossas práticas em ética, transparência e integridade. Mantemos uma gestão robusta de riscos, realizamos auditorias internas e externas, buscamos certificações externas independentes, cuidamos da segurança da informação, treinamos nossos times em ética e compliance e contamos com canais de denúncia anônimos, investigando e tratando as denúncias recebidas de forma idônea.



Sustentabilidade na cadeia de suprimentos

Além de garantir os nossos padrões em prol da sustentabilidade, entendemos que é necessário trazer os nossos parceiros para esta jornada. Acreditamos que a transformação ganha força quando toda a cadeia está comprometida com a mudança. Por isso, atuamos com uma agenda de Compras Sustentáveis para impulsionar práticas sustentáveis junto aos nossos fornecedores.

Esta agenda está baseada nos seguintes pilares:

- ★ Classificação Ecovadis como parte integrante das nossas decisões de compras;
- ★ Programa de auditorias em fornecedores com foco em ESG;
- ★ Gestão de Riscos com Terceiros (Compliance, Conformidade Trabalhista, Legislação Ambiental, Parâmetros ESG, Financeiro, Qualidade, Performance);
- ★ Segunda edição do Workshop Global de Supply Chain Sustentável, reunindo representantes de todas as regiões da empresa para capacitação e compartilhamento de melhores práticas, sendo a América do Sul reconhecida como referência em auditorias de fornecedores.
- ★ Participação nos Fóruns regionais com órgão regulamentador (ANUT) e empresas contratantes de transporte com foco em mapear iniciativas, atualização de legislação e benchmarking;
- ★ Book de projetos com fornecimento circular (Energia, Embalagens, Matérias Primas, Serviços);
- ★ Levantamento da Pegada de Carbono de fornecedores de matérias-primas para consolidação da emissão de Carbono do Escopo 3.

41

Suprimentos

Conheça alguns resultados já alcançados na América do Sul:



56%

do valor total de compras foi adquirido de fornecedores com avaliação de sustentabilidade pela EcoVadis.



13

Auditorias ESG em fornecedores, sendo 5 em 2023 e 8 em 2024. O objetivo é ampliar para 10 auditorias em 2025



92%

de Conformidade trabalhista com Terceiros



6.572

de economia de CO₂ apurados em projetos de aquisição com foco em economia circular



70%

No pilar “Compras Sustentáveis” da EcoVadis, evoluímos de uma pontuação de 50% (2023) para 70% (2024) globalmente.

Certificações

As certificações externas refletem o compromisso da RHI Magnesita com a governança, promovendo melhoria contínua nas áreas de qualidade, saúde, segurança, meio ambiente e eficiência. Em 2024, mantivemos nossas unidades certificadas nas principais normas internacionais:

- ★ **ISO 9001:2015** (Gestão da Qualidade)
- ★ **ISO 14001:2015** (Gestão Ambiental)
- ★ **ISO 45001:2018** (Gestão de Saúde & Segurança)
- ★ **ISO 17025:2017** (Gestão da Qualidade em Laboratórios)

Reforçamos a governança do sistema de gestão integrado com **16 auditorias internas**, **4 externas** realizadas pelo Bureau Veritas, e **3 auditorias** feitas por clientes, todas com resultados positivos. Também estamos em processo de obtenção da certificação ISO 50001:2018 (Gestão de Eficiência Energética).



Compliance

A integridade é um dos pilares da nossa cultura corporativa. Nosso Código de Conduta orienta as interações internas e externas e está disponível em diversos idiomas — como inglês, alemão, português, chinês, espanhol, francês, italiano, turco, hindi, russo e tcheco.

Também oferecemos um Canal de Denúncias seguro e acessível a todos, garantindo que todas as manifestações sejam investigadas e tratadas, reafirmando nosso compromisso com a ética, sigilo e proteção de todos os envolvidos.





Construindo um futuro sustentável

Liderar a indústria refratária exige mais do que inovação técnica, requer escolhas impactantes para um futuro melhor. Sabemos que ainda há muito a ser feito para minimizar os impactos ambientais, fomentar o desenvolvimento social e garantir a governança, mas acreditamos que, com conscientização, compromisso, ações concretas e parcerias, podemos avançar de forma consistente cada vez mais.

Nossa jornada segue firme, pautada em ética, responsabilidade e transparência, construindo um legado positivo para as próximas gerações e garantindo a longevidade do nosso negócio.

Impulsionar a mudança e contribuir para o progresso da sociedade é o que nos move.

Para mais detalhes e informações, acesse nosso [Site de Sustentabilidade](#) e o [Relatório Anual 2024](#) completo.





RHI MAGNESITA